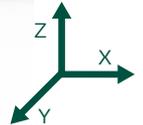


AXEL 4



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPO DE TRABAJO

- Eje X sólo la cara superior
- Cara superior del eje X + cabezas
- Ejes Y y Z para el mecanizado de la cara superior
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 caras del perfil
- Eje A

	075	100
	7675 mm	9835 mm
	7535 mm	9695 mm
	580 mm x 360 mm	
	520 mm x 360 mm	
	-15° ; +195°	

PRESTACIÓN DINÁMICA

- Velocidad del eje X

90 m/min

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

- Presores con posicionamiento controlado e independiente
- Número máximo de presores
- Tope fijo y automáticamente reclinable
- Tope central
- Regulación de la presión de los presores con manómetro
- Multipieza
- Pendular
- Multipieza pendular

	075	100
	✓	
8		10
	1 ✓	1 ○
	○	
	○	
	○	
	○	

LUBRICACIÓN DE LAS PARTES MECÁNICAS

- Lubricación automática de las piezas mecánicas de los patines y rulemanes de las guías lineales.

✓

ELECTROMANDRIL

- Electromandril 22 kW 24000 RPM
- Golpeo rígido
- Refrigeración
- Fijación de la herramienta
- Par nominal

✓
 ✓
 Líquido con gruppo refrigeratore
 HSK E63
 20 Nm

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

- Almacén de herramientas de 15 puestos a bordo del cabezal

✓

AXEL 4



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS

- Lubricación mínima
- Lubrorefrigeración
- Sistema de lubricación adicional dedicado al Flowdrill

✓
○
○

CONTROL Y SOFTWARE

- Pantalla de 23"
- Lector óptico de código de barras inalámbrico
- FST Cam

✓
○
✓