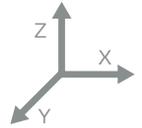


TAB 100 M



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|---|
| • Ejes motorizados | 6 |
| • Control numérico que memoriza la posición de los ejes | ✓ |
| • Unidades de fresado motorizadas con 2 fresas ES=3 mm | 2 |
| • Rodillo central duplicable, de altura ajustable | 1 |
| • Rodillo fijo de contraste fresas | 1 |
| • Rodillos lisos Entrada/Salida | 2 |
| • Rodillos verticales de guía perfil | 2 |
| • Rodillos móviles verticales de guía perfil | 2 |
| • Cárter integral del campo de trabajo | ✓ |
| • Soporte perfiles especiales | ○ |
| • Peliculadora | ○ |
| • Fresa moleteada ES=2,6 mm Ø 130 mm | ○ |
| • Fresa moleteada ES=2,8 mm Ø 130 mm | ○ |
| • Fresa moleteada ES=3 mm Ø 130 mm | ○ |
| • Fresa moleteada ES=3,2 mm Ø 130 mm | ○ |
| • Kit punzón | ○ |
| • Células fotoeléctricas verticales | ○ |